



1.4 Смазка

Общая информация

Рекомендовано использование синтетических масел. (Смотрите указания главы 1, параграф 1.6)
 В таблице 4.2 указано **необходимое** количество масла для правильной эксплуатации редукторов.

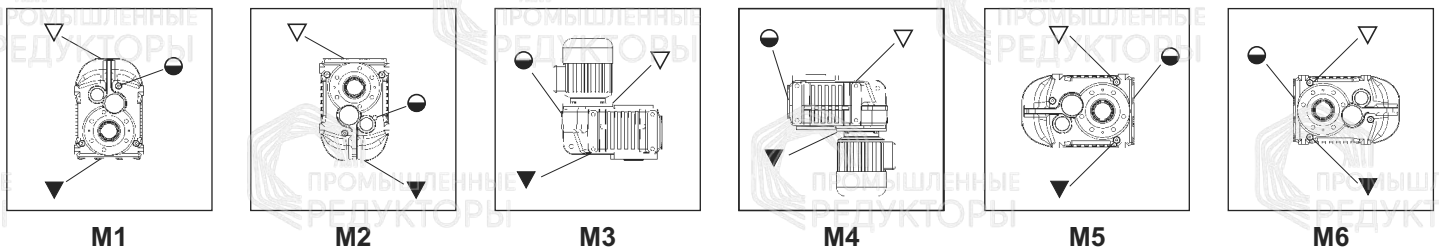
Заказ и поставка

Редукторы габаритов 63, 71 поставляются в комплекте с синтетическим маслом вязкостью ISO 320. Для данных редукторов **необходимо** указать монтажное положение.

Редукторы величиной 90, 112 поставляются готовыми к смазке, но без смазочного вещества, которое может быть поставлено отдельно по заказу.

Для данных редукторов необходимо указать монтажное положение.

Монтажные положения



- ▽ Заливная пробка
- Уровень
- ▼ Сливная пробка



Таблица 4.2

PM PR - PC	Количество масла, кг						Поставка	* колич. пробок	Монтажное положение
	Монтажное положение								
	M1	M2	M3	M4	M5	M6			
63	1.25	0.9	1.3	1.15	0.9		редукторы, поставляемые с синтетическим маслом	1	Необходимо указать
71	2.1	1.75	2.3	2.0	1.6			1	
90	3.3	2.8	3.8	3.7	2.65		редукторы, подготовленные к смазке	6	Необходимо указать
112	7.3	7.1	8.0	7.0	6.0			6	

ВНИМАНИЕ

- А) Если при заказе монтажное положение не указано, редуктор будет снабжен пробками для позиции M6.
- В) Во время заправки масла, следите чтобы его уровень не превышал требуемого.
- С) Пробка сапуна прилагается только к тем редукторам, которые имеют более, чем одну пробку для масла.
- Д) Иное расположение пробок должно быть согласовано с производителем.
- Е) Для редукторов, в которых необходимо указывать монтажное положение, требуемое монтажное положение указано на заводской табличке.